



# SCHENK STAHL GmbH

## 1.4565

Werkstoff-Nr.	AISI	DIN / DIN EN	UNS	SS	AFNOR	BS
1.4565	Alloy 24	X2CrNiMnMoN25-18-6-5	S 34565	–	–	–

### Chemische Analyse kalt- und warmgewalzter Bänder

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	Nb ≤ %	N %
0,03	1,0	5,0-7,0	0,03	0,015	24,0-26,0	4,0-5,0	16,0-19,0	0,15	0,3-0,6

### Mechanische Eigenschaften kalt- und warmgewalzter Bänder bei Raumtemperatur

Verarbeitung	Dicke mm <sub>max</sub>	0,2 % Dehngrenze $R_{p0,2}$ N/mm <sup>2</sup> <sub>min</sub> quer		1,0 % Dehngrenze $R_{p1,0}$ N/mm <sup>2</sup> quer	Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung min. in % $A_{80mm}$ < 3mm Dicke
kaltgewalzt	6	420	420	800-950	30	
warmgewalzt	10					

### Beschreibung

Der nichtrostende austenitische Sonderstahl 1.4565 (Alloy 24) wird überwiegend in Seewasseranlagen, beim Rohöltransport und in der Umwelttechnik, eingesetzt. Unser Lieferumfang in 1.4565 sind Rohre, Rohrzubehör und Flansche.

### Anwendungsgebiete

Rauchgasentschwefelungsanlagen, Apparatebau, Seewasseranlagen, Meerwasserentsalzungsanlagen, Rohöltransport, Transportsysteme für Schlämme in Umwelttechnik

(Alle Angaben dienen der Orientierung und sind entsprechend des Einsatzgebietes zu überprüfen.)

Bei weiterem Informationsbedarf kontaktieren Sie bitte unsere technische Beratung unter:

Tel: +49 2131 23037

Fax: +49 2131 23035

E-Mail: [info@schenk-stahl.de](mailto:info@schenk-stahl.de)